

レコーダ付き振動計 MODEL-1332B-R

SHOWA
“安全と快適” そのニーズにこたえる

振動計とレコーダを組み合わせ、面倒な設定を無くしました。

- 振動計測したその場で波形が見られます。
- レコーダは、より小さくより使いやすくなりました。
- 記録した波形は、パソコンへ転送して解析できます。
- 周波数分析が出来ます(オプションソフトによる)。



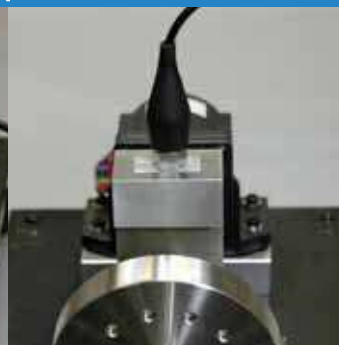
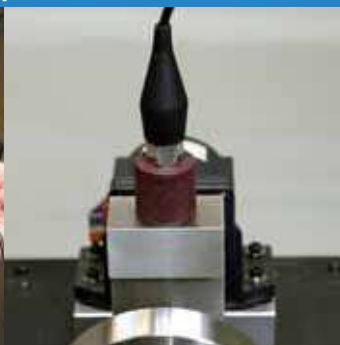
測定方法

手持ちでセンサを押し当てて計測できます。

マグネットによるセンサの固定が便利です。

ネジでセンサを固定できます。

両面テープでセンサを固定できます。



デジバイプロは、手軽に振動計測ができる小型でシンプルな振動計です。デジタル表示で振動の加速度・速度・変位の値が読み取れます。波形出力ができていますので、レコーダにその振動波形を記録できます。モーター、送風機、ポンプ、コンプレッサなどの回転機械や往復機械の振動測定に適しています。

レコーダ付振動計 MODEL-1332B-Rの特長

- 振動の波形が簡単に記録できます。
- 高速のメモリー機能があるので、速い現象の波形が記録できます。
- 記録したデータは、パソコンへ転送できます。

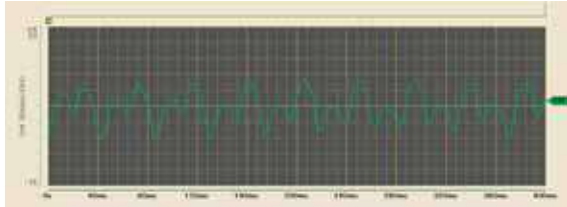
■ USBでPCへデータ転送

付属のUSBケーブルを使って、パソコンへCFカードのデータを転送することが出来ます。転送したデータは、パソコン上のソフトで加工ができます。

(右のパソコン画面は、転送しファイルを付属ソフトで表示したもの)

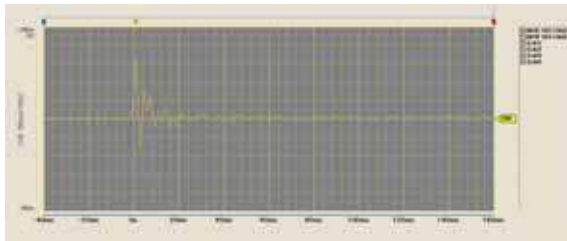


振動波形記録



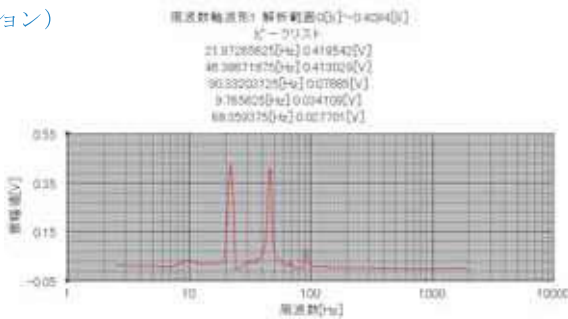
記録した波形を付属のソフトウェア“ウェーブプロセッサ”で表示したところです。波形の拡大・縮小、CSV変換等ができます。

衝撃波形記録



梱包への衝撃やデジタルカメラ、ハードディスクなどの落下衝撃を記録することができます。トリガ、プリトリガを設定することによって、衝撃波形を常に画面の定位置に捉えることができます。

FFT分析 オプション



オプションのFFTソフトを使うことにより振動波形の周波数分析ができます。周波数を知ることによって、機械のどの回転域で不具合が生じているかなどの原因を推定することができます。

振動計仕様 MODEL-1332B

測定範囲

加 速 度 0.01~199.9m/s²(Peak)

速 度 0.01~199.9mm/s(RMS)

変 位 0.001~19.99mm(P-P)

周波数範囲

加 速 度 5~5,000Hz

速度・変位 10~1,000Hz

出 力 電 圧 ±2V/フルスケール

記録計仕様 MODEL-9801

サンプリング周期 1μs~3s

記 録 時 間 2秒~69日

記録計表示部 4.3型TFTカラー液晶
480×230ドット

記 録 部 内部メモリ及びCFカード

その 他 機 能 トリガ、プリトリガ

入 力 チャンネル 2チャンネル

測 定 レンジ 10mV~50V/DIV 12レンジ
ローパスフィルタ
5/50/500/5kHz

● 詳細仕様は、バイプロレコーダ MODEL-9801、デジタルプロ MODEL-1332B、のカタログを参照ください。



MODEL-9803

MODEL-1332A

レコーダ付振動計 MODEL-1332B-R

¥231,500(税別)

オプション(税別)



SHOWA <http://www.showasokki.co.jp/>

※本カタログに記載の仕様およびデザインは、製品改良のため予告なく変更する場合がありますので予めご了承ください。

昭和測器株式会社

本社/〒101-0024 東京都千代田区神田和泉町1-5-9
TEL.03-3866-3210(代) FAX.03-3866-3060
工場/〒193-0844 東京都八王子市高尾町1547-1
TEL.042-664-3232(代) FAX.042-664-3276
E-mail:eigyoshowa@showasokki.co.jp



代理店